

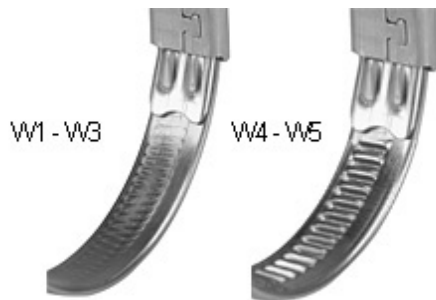
Technische Daten

Materialien

W1*	W2	W3	W4	W5
X	X	X	X	X

*keine Verwendung von Chrom VI für die Beschichtung

Bandprägung



- W1, W2, W3 mit glatter Bandinnenseite
- W4, W5 mit durchgeprägter Bandinnenseite

Schraube



	W1	W2	W3	W4	W5
Kreuzschlitz	X	X			
Schlitzschraube			X	X	X
Trapezgewinde (glatte Bandinnenseite)	X	X	X		
Sägezahngevinde (durchgeprägte Bandinnenseite)				X	X

Bandzugkraft mit höherem Bruchdrehmoment

Nach wie vor zeichnet sich auch die neue **NORMACLAMP® TORRO®** durch hohe Bandzugkräfte aus, verglichen mit Wettbewerbsprodukten und dem Vorgängermodell liegen die Bruchdrehmomente jedoch deutlich darüber. Dies gewährleistet eine hohe Montagesicherheit.

Torro 9 W1										
Durchm.	8-12	10-16	12-18	12-22	16-27	20-32	25-40	30-45	35-50	40-60
AD	2,5 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5
LD max	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
PD	3,3	4	4	4	4	4	4	4	4	4
BD min	4	4,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	6	6,5	6,5
Torro 9 W2										
Durchm.			8-16	12-22	16-27	20-32	25-40	30-45	35-50	40-60
AD			2+ 0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5
LD max			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
PD			2,5	4	4	4	4	4	4	4
BD min			3,5	5	5	5	5	5	5	5
Torro 9 W3 - W5										
Durchm.			8-16	12-22	16-27	20-32	25-40	30-45	35-50	40-60
MD			2 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5	3 +0,5
LD max			0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7	0,7
PD			2,5	4	4	4	4	4	4	4
BD min			3,5	5	5	5	5	5	5	5
Torro 12 W1										
Durchm.					16-27	20-32	25-40	30-45	35-50	40-60
AD					5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5
LD max					1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2
PD					6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5
BD min					10	10	10	10	10	10
Torro 12 W2/W3										
Durchm.					16-27	20-32	25-40	30-45	35-50	40-60
AD					5	5	5	5	5	5

50-70	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140	130-150	140-160	Durchm.
5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	AD
1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	1,2	LD max
6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	PD
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	BD min

50-70	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140	130-150	140-160	Durchm.
5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	AD
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	LD max
6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	PD
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	BD min

50-70	60-80	70-90	80-100	90-110	100-120	110-130	120-140	130-150	140-160	Durchm.
5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	5 +0,5	AD
1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	LD max
6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	6,5	PD
10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	BD min

Legende:

AD = empfohlenes Anziehdrehmoment in Nm ; LD = Leerlaufdrehmoment in Nm ; PD = Prüfdrehmoment in Nm ;

BD = Bruchdrehmoment in Nm

Gleichmäßige Spannkraftverteilung

Durch eine konstruktive Veränderung wurde die gleichmäßige Verteilung der Spannkraft weiter verbessert. Die Schelle liegt perfekt am Schlauch an und gewährleistet ein optimiertes Dichtverhalten

Korrosionsbeständigkeit

Korrosionsverhalten der **TORRO**[®] Werkstoffe

Werkstoff	Korrosionsbeständigkeit im Salzsprühtest
W1	Min. 144 h
W2	Min. 72 h
W3	Min. 200 h*
W4	Min. 240 h
W5	Min 400 h

* maximaler Anteil von 10% Grundmetallkorrosion zulässig, jedoch mindestens 144 h ohne Fe-Korrosion